

Эмаль ХВ-714[^] (эмал. ХВ=714) ГОСТ 23626-79/эмаль КО-8101= Назначение: ХВ 714 ГОС



Запоріжжя, Україна

Эмаль ХВ-714[^] (эмал. ХВ=714) ГОСТ 23626-79/эмаль КО-8101= Назначение:

ХВ 714 ГОСТ 23626-79 применяется для ремонта и строительства: для окраски ворот, дверей, заборов, оград, опор, емкостей для сбора и хранения воды (баков, цистерн, бочек), водопроводных труб, бетонных стен; так же для защитной окраски корпусов и деталей конструкций из черного металла, с пред-варительной грунтовкой и без нее, для наружной окраски различных металлических емкостей. Также для окраски и за8иты поверхностей металлических, деревянных и бетонных конструкций и изделий, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, а также внутри помещений. Эмали ХВ-714 предназначаются для окраски металлических поверхностей, загрунтованных грунтовкой ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77). Свойства:

Образует химически- и маслостойкое покрытие, быстро сохнет, придает изделию эстетически привлекательный вид. Состав: Эмаль ХВ-714 редставляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе поливинилхлоридной хлорированной смолы марки ПСХ-ЛС с добавлением пластификатора.

Цвет: Серебристая

Физико-механические свойства:

Характеристики Значения

Внешний вид пленки эмали после высыхания

однородная

Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с

25-55

Массовая доля нелетучих веществ, %

27-32

Время высыхания, ч, не более, до степени 3

- при температуре (20+2)0С
- при температуре (50+2)0С

Время высыхания, ч, не более, до степени 5

- при температуре (20+2)0С
- при температуре (50+2)0С

2 1

24

4

Укрывистость, г/м2, не более

Эластичность пленки при изгибе, мм, не бодет Info.com.ua





0.3

Стойкость пленки эмали при температуре (20+2)ОС к статическому воздействию воды, ч, не менее

Стойкость пленки к воспламенению при температуре (700+5)ОС, мин, не менее

1

Стойкость пленки к резкому изменению температуры (к тепловому удару) от минус (50+2)0С до плюс (50+2)0С, циклы, не менее

2

Рекомендации по применению:

Эмаль XB-714 не годится для окраски внутренних поверхностей емкостей для сбора и хранения воды, а также для окраски металлических поверхностей, нагревающихся свыше +900С. Не рекомендуется наносить эмаль на поверхности, окрашенные масляными и ал-кидными (ПФ и ГФ) красками и эмалями, ввиду плохой адгезии к указанным поверхностям.

Нанесение:

Рекомендуется наносить XB-714 на предварительно подготовленные (загрунтованные, зашпаклеванные либо очищенные) деревянные и металлические поверхности. Для нанесения на бетонные поверхности грунтование не обязательно. Деревянные поверхности должны быть оструганы и зачищены наждачной шкуркой. Металлические поверхности очистить от следов коррозии, старой краски. Перед использованием эмаль тщательно перемешать. Эмаль наносится на поверхность кистью или валиком, пневматическим распылением. Интервал межслойной сушки должен составлять не менее двух часов.

Разбавление: В случае загустевания эмаль разбавить растворителями Р-4, Р-5 или толуолом.

Расход: При окрашивании эмали ХВ-714 в один слой - 100-200 мл/м2.

Упаковка: Барабаны металлические 50 л.

Стандарт: ГОСТ 23626-79

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали УРФ-1101 от 20кг Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (044) 38324-82; (044) 383-1534, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73-Елена Владимировна

Ргісе: Договірна Тип оголошення: Торг: --

Продам, продаж, продаю

Владимировна Елена 0443832482