

Эмаль ХВ-125^А (эмал. ХВ=125) ГОСТ 10144-89/лак АК-113= Эмаль ХВ-125 Назначение:



Запоріжжя, Україна

Эмаль ХВ-125^А (эмал. ХВ=125) ГОСТ 10144-89/лак АК-113=

Эмаль ХВ-125

Назначение:

ХВ 125 ГОСТ 10144-89 для окраски загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических зон, допускается нанесения без предварительного грунтования. Эмаль используют также для окраски металлических изделий и конструкций, эксплуатируемых в условиях воздействия морского тумана, повышенной влажности и температуры, солнечной радиации.

Свойства:

ХВ-125 устойчива к воздействию моющих сред, индустриального масла, бензина, низкой температуре окружающего воздуха.

Состав: Представляет собой суспензию алюминиевой пудры и талька в растворе средневязкой поливинилхлоридной хлорированной смолы (ПСХ- ЛС) и алкидной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора.

Срок службы покрытия:

Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-125, нанесенных на загрунтованную поверхность, должно сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет.

Покрытие, состоящее из четырех слоев эмали ХВ-125 ГОСТ 10144-89, нанесенных на фосфатированную и загрунтованную 2-мя слоями грунтовки ФЛ-03К поверхность, должно сохранять защитные свойства в условиях тропического климата в течение 3 лет.

Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ 125, нанесенных на поверхность, загрунтованную грунтовкой АК-070 или грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, должно сохранять защитные свойства в условиях холодного климата в течение 4 лет.

Цвет: Серебристый.

Физико-механические свойства:

Характеристики Значения

Адгезия пленки, баллов, не более

2

Стойкость покрытия к воздействию при температуре (20±2)°С, ч, не менее:

- воды

- минерального масла

- 2% раствора кальцинированной соды

24

24

24

Рекомендуемое количество слоев

2-4

Рекомендации по применению:

AvizInfo.com.ua

1/2

При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена растворителем Р-4А. После высыхания слоя эмали наносят последующие слои. Для промывки инструмента можно использовать растворитель Р-4А, смесь ацетона,

циклогексанона и толуола.

Сушка поверхности: Время высыхания до ст.3 при (20±2)°С не более 1 часа, до ст. 5 – 24 часа.

Способы нанесения:

На подготовленную поверхность металла наносятся грунтовки типа ФЛ, ВЛ, АК. Готовую эмаль ХВ 125 ГОСТ 10144-89 наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением, также возможно нанесение методом электростатического распыления при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до 30°С.

Расход: На один слой - 80-120 г/м2 в зависимости от способа нанесения.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Работать при хорошей вентиляции и в резиновых перчатках. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Беречь от детей!

Упаковка: Фасовка: бочки 40л и 100л (35 кг и 100 кг). Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Хранение: Гарантийный срок хранения для эмали ХВ-125 - 12 месяцев со дня изготовления.

Стандарт: ГОСТ 10144-89

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали УРФ-1101 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (044) 38324-82; (044) 383-1534, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73–Елена Владимировна

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

0443832482